

There are no translations available.

Wdrożenie do produkcji kontenera – cysterny do intermodalnego t



Zespół z Zakładu Grafiki i Modelowania Komputerowego pod kierunkiem prof. dr hab. inż. Edwarda Lisowskiego, który zajmuje się badaniami nad nowymi technologiami i ich wdrażaniem do produkcji przy wykorzystaniu systemów CAD, CAE, w ramach projektu celowego nr ROW-II-358/2008 zaprojektował nowej generacji kontenerowy zbiornik do transportu skroplonych gazów. Proponowane rozwiązania wdrożono do produkcji w Zakładach Aparatury Chemicznej CHEMET S.A. dzięki współfinansowaniu uzyskanemu w ramach programu Innowacyjna Gospodarka. Zbudowane urządzenie, oprócz wszystkich wymaganych dopuszczeń krajowych uzyskało również certyfikację Lloyd's Register EMEA Chemicals & Power. Jest to wzorcowy przykład współpracy uczelni z przemysłem: zrealizowano kluczowe rozwiązania dotyczące intermodalnego transportu ważnych produktów, jak skroplony gaz ziemny i inne ciecze kriogeniczne od pomysłu do wdrożenia. Nowe rozwiązanie charakteryzuje długi czas utrzymywania skroplonego medium w zbiorniku, bez strat ciepłych dzięki kombinowanej izolacji wykonanej z wykorzystaniem wielostopniowych ekranów promieniowania, nano materiałów, próżni oraz oryginalnego opatentowanego systemu podpór. Rozwiązanie znajduje zastosowanie głównie w transporcie intermodalnym ale również do jako urządzenie stacjonarne do tankowania pojazdów.

Zastosowania opracowanego kontenera znajdują bezpośrednio w transporcie od dystrybutora do klienta jak również w budowie stacji tankowania pojazdów. W chwili obecnej trwają testy autobusu miejskiego z paliwem LNG, problematyka ta szerzej jest przedstawiona na:

http://gazownictwo.wnp.pl/test-autobusu-na-lng-w-ostrowie-wlkp,82023_1_0_0.html.

{gallery}M-72/kontener2010{/gallery}